

SMURFIT KAPPA SPECIALTIES DIVISION

Timboard™ ist eine der vielen innovativen Lösungen, die durch die Smurfit Kappa Specialties Division entwickelt und angeboten werden.

Die Smurfit Kappa Specialties Division ist Teil der Smurfit Kappa-Gruppe, Europas größtem auf die Entwicklung, Produktion und den Verkauf von Papier, Pappe, Karton, Verpackungen und Verpackungs-Systemen spezialisierten Unternehmen. Mit mehr als 40.000 Mitarbeitern, die an 370 Standorten in über 30 Ländern, vor allem in Europa und Lateinamerika, beschäftigt sind, nimmt die Smurfit Kappa-Gruppe eine führende Marktposition ein.

Das Produktportfolio der Smurfit Kappa Specialties Division umfasst eine breite Palette von Spezialprodukten wie Pappe für graphische Anwendungen, Vollpappe und Faltschachtelkarton in Bogen und Rollen, Verpackungen wie Bag-in-Box™ einschließlich aller Teile aus Kunststoff sowie Papiersäcke.

EIGENSCHAFTEN UND SCHUTZ

Einige Beispiele der Eigenschaften und der Schutzfunktionen, die in unsere Vollpappe integriert werden können.



FEUER



FEUCHTIGKEIT



HITZE



KÄLTE



ABNUTZUNG



RUTSCHEN



ROSTSCHUTZ



DUCHSCHLAGS-
KRAFT



NAELEDURCH-
STICHE



SCHALL-
SCHUTZ

Unsere Vollpappe- Standorte in Europa

Mit unserer Timboard™-Broschüre hoffen wir, einen konstruktiven Dialog anzuregen und so zu verbesserten Lösungen für die Möbelfabrikation beizutragen. Bitte wenden Sie sich an unser Marketing- und Sales-Team, das Ihnen gern die Vorteile für die Möbelproduktion erläutert.

UNSER MARKETING-UND SALES-TEAM:

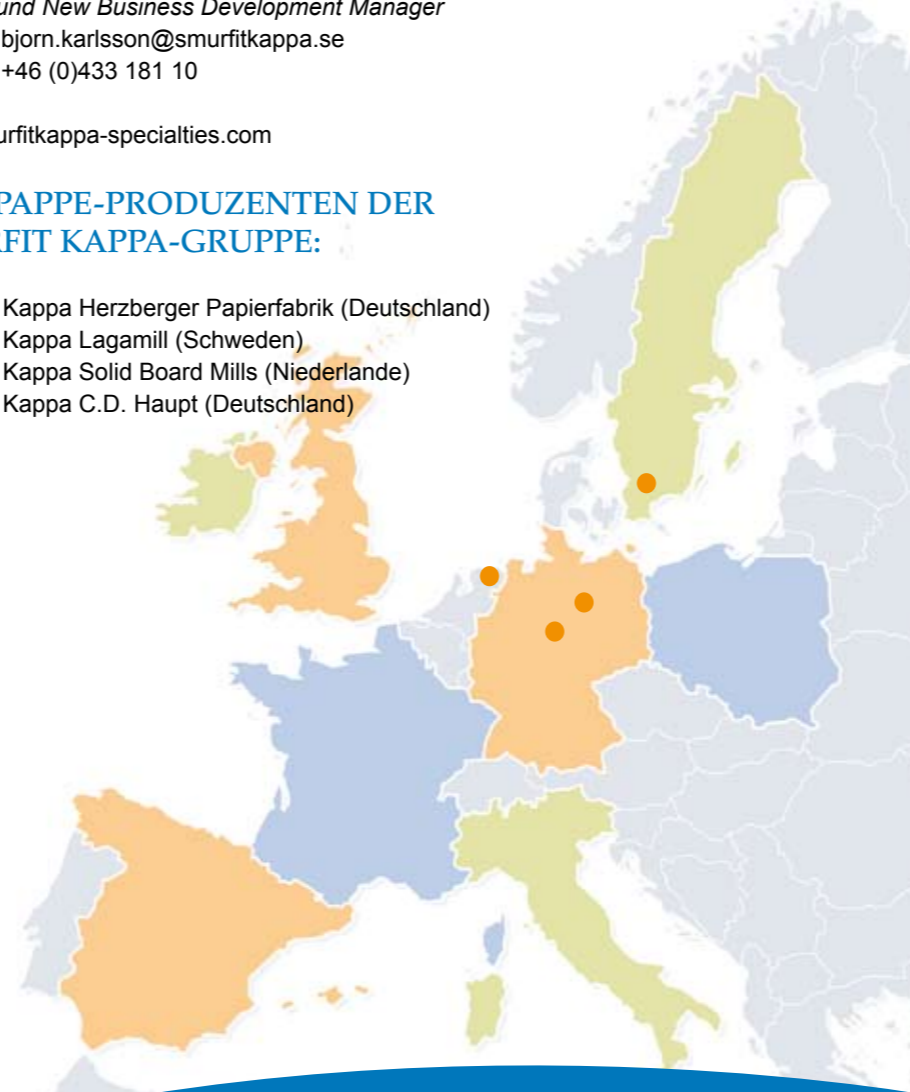
• **Mario Visser**
Manager Business Unit Wood Replacement
email: mario.visser@smurfitkappa.com
Tel: +31 (0)40 255 8420

• **Björn Karlsson**
Vertrieb und New Business Development Manager
email: bjorn.karlsson@smurfitkappa.se
Tel: +46 (0)433 181 10

www.smurfitkappa-specialties.com

VOLLPAPPE-PRODUZENTEN DER SMURFIT KAPPA-GRUPPE:

- Smurfit Kappa Herzberger Papierfabrik (Deutschland)
- Smurfit Kappa Lagamill (Schweden)
- Smurfit Kappa Solid Board Mills (Niederlande)
- Smurfit Kappa C.D. Haupt (Deutschland)



Timboard™ Furniture Der Holz-Ersatz aus Vollpappe



Timboard™ Exzellenz in Vollpappe

"Vollpappe" und "Möbelindustrie" - zwei Begriffe, die man üblicherweise noch nicht miteinander verbindet. Da aber die Holz- und Energiepreise steigen und die Vorschriften hinsichtlich Formaldehyd ständig strenger werden, entdecken immer mehr Möbelhersteller die einzigartigen Vorteile von Vollpappe als Holzersatz. Dies ist der Grund, warum Smurfit Kappa eine spezielle Art von Vollpappe, Timboard™, entwickelt hat. Timboard™ ist speziell zugeschnitten auf die Wünsche der Möbelindustrie.

Timboard™ ist ein erstklassiges Vollpappe-Material für anspruchsvolle Anwendungen. Timboard™ ist leicht faltbar, hat eine glatte Oberfläche, die auch für eine hohe Druckqualität geeignet ist und ist extrem stabil. Die Pappe lässt sich leicht mit anderen Materialien kombinieren und mit Dekorpapieren in der exakt gleichen Farbe wie die anderen Möbelteile bekleben.

Auch vor dem Hintergrund der sich rasch ändernden Gesundheits- und Umweltvorschriften sind die oben genannten Merkmale nicht die einzigen Vorteile von Timboard™. Unser Timboard™ besteht bis zu 100% aus recyceltem Material. Das macht die Pappe selbst gut recyclebar. Des Weiteren ist die Pappe nahezu frei von Formaldehyd. Somit ist Timboard™ eine umweltfreundliche und gesunde Wahl.



EXZELLENZ MIT TIMBOARD™

- Qualitativ hochwertige Faltlinie
- Laminieren mit Dekorpapieren in der Farbe der anderen Möbelteile
- Die Möglichkeit, Dicken unter 3 mm einzusetzen
- Der Formaldehydgehalt liegt unter F****
- Stark
- 100% recyclebar
- Glatte Oberfläche
- Hohe Druckqualität



Mit Timboard

Mit herkömmlichem
Paneel-Material

Timboard™ für die Möbelindustrie

Durch die einzigartigen Eigenschaften von Timboard™ ist das Vollpappe-Material für verschiedene Branchen geeignet. Es gibt zwei Merkmale, die besonders für die Möbelindustrie (RTA) vorteilhaft sind: Zum Einen die Möglichkeit, eine außerordentlich gute Faltlinie im Vergleich zu traditionellen Holzfaserverplatten zu fertigen und des Weiteren die Möglichkeit, Timboard™ mit Dekorpapieren in der exakt gleichen Farbe wie die anderen Möbelteile zu laminieren.

UMFANGREICHE MÖGLICHKEITEN MIT TIMBOARD™

- Minimale Timboard™ Größe 100 x 250 mm
- Maximale Timboard™ Größe 1.600 x 3.600 mm
- Dicke 0,7 - 4,2 mm
- Standard Farben: weiß, rot, schwarz, silber, blau, Eiche, Birke und Buche
- Kundenspezifische Farben: Mindestbestellmenge 15.000 m²

Timboard™ ist auf Verträglichkeit gegenüber aggressiven Flüssigkeiten und auf den Schutz vor Kratzern gemäß MQ-cert07-162 getestet.

Unter Verwendung von Clips, Nägeln, Klammern oder Klebstoffen kann Timboard™ mit verschiedenen anderen Materialien verbunden werden.

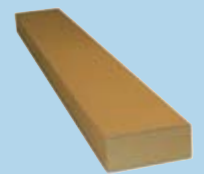
TIMBOARD™ MÖBEL- ANWENDUNGEN

MÖBEL- RÜCKWÄNDE

Unsere faltbaren Möbelerückwände für die IKEA-Bücherregale "BILLY" haben den Verpackungsbedarf in diesem Segment um zwei Drittel sowie das Gewicht der Rückseite der Regale um ein Kilogramm reduziert.



Alte Verpackung



Neue Verpackung

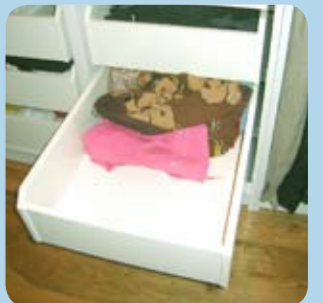
BILDER- RÜCKWÄNDE

Traditionelle Bilderrahmenrückwände haben oft eine Dicke von über 2,5 mm. Die Standard-Timboard™-Platten werden in einer Dicke von 1,7 mm hergestellt, wobei mit weniger Material die gleiche Festigkeit erreicht wird.



BÖDEN FÜR SCHUBLADEN

Warum ein Hardboard-Paneel als Bodenteil der Schublade verwenden, wenn Böden aus Vollpappe nahezu frei von Formaldehyd und umweltfreundlicher sind? Außerdem verleiht der qualitativ hochwertige Druck der Schublade ein modernes Aussehen.



DECKLAGE FÜR MÖBEL LEICHT- BAUPLATTEN

